

TÚNEL LAVADO DE CAJAS TR-42



- Túnel para lavado, aclarado y escurrido de cajas.
- Bomba de lavado a presión de 8Kg/cm².
- Doble filtro del agua, uno por decantación y otro rotativo autolimpiante.
- Transportador con doble cadena Inox.
- Bomba dosificación de detergente y desinfectante.
- Calentamiento del agua por vapor o por resistencias eléctricas.
- Sistema de aclarado con agua de red con control de paso de producto para ahorro de agua.
- Sistema de escurrido con turbina de aire a alta presión.
- Se puede incorporar túnel de secado en línea a la salida.
- Se puede construir adaptado a diferentes formatos y dimensiones de cajas y similares.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Velocidad nominal del proceso	15 cajas/min.	
Potencia	Calentamiento por vapor	13 Kw.
	Calentamiento eléctrico	31Kw.
Temperatura de trabajo	Hasta 90 °C	
Capacidad	300 l	
Mesura de las cajas (mm)	400x600x250	
Tensión de trabajo	240/400 V // 50/60 Hz	
Peso	525kg	
Dimensiones (largo x ancho x alto) (mm)	4500x1035x860	

* El diseño del túnel puede ser variado según necesidades